

**Descrizione: Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/giorno.**

### **1. Fasi lavorative**

Nelle attività in deroga disciplinate dal presente allegato tecnico, si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

- preparazione dei materiali da sottoporre a trattamento:
  - pulizia meccanica;
  - pulizia chimica.
- applicazioni galvanotecniche;
- applicazione protettivi e/o mascheranti;
- asciugatura;

### **2. Prodotti e materie prime**

Nelle attività in deroga disciplinate dal presente allegato tecnico, si possono individuare le materie prime:

- materiali metallici da sottoporre a trattamento superficiale;
- prodotti per la pulizia:
  - materiale abrasivo di consumo;
  - detergenti e/o fosfatanti, idrocarburici;
- prodotti vernicianti ed assimilabili;
- prodotti chimici per applicazioni galvanotecniche.

### **3.1. Emissioni significative**

Sono considerate significative e dunque soggette all'obbligo di autorizzazione le emissioni derivanti dalle seguenti fasi lavorative:

- preparazione dei materiali da sottoporre a trattamento:
  - pulizia meccanica;
  - pulizia chimica.
- applicazioni galvanotecniche;
- applicazione protettivi e/o mascheranti.

### **3.2. Emissioni non significative**

Sono considerate non significative e dunque non soggette all'obbligo di autorizzazione le emissioni derivanti dalle seguenti fasi lavorative:

- asciugatura.

### **4. Sostanze inquinanti e limiti di emissione**

Nelle emissioni derivanti dalle fasi lavorative significative di cui sopra possono essere presenti in concentrazioni superiori alla soglia di rilevabilità analitica le seguenti sostanze o categorie di sostanze inquinanti:

- poveri totali;
- materiale particolato (nebbie e/o aerosol);
- composti organici volatili (COV).

Le emissioni derivanti dalle fasi lavorative di cui al punto 3.1 devono rispettare i seguenti valori limite:

Fase lavorativa	Inquinante	Valore limite [mg/Nm <sup>3</sup> ]
preparazione del materiale:		
- pulizia meccanica	Polveri totali	10
- pulizia chimica	ved. Allegato 7	-
applicazioni galvanotecniche	Polveri totali	10
Composti presenti in forma di nebbie o aerosoli	Cr <sup>VI</sup>	0,1
	Ni	0,1
	Pb	1
	Cu	1
	Zn	2
	Sn	5
	NH <sub>3</sub>	5
	Cl <sup>-</sup> da HCl	5
	F <sup>-</sup> da HF	3
	S <sup>2-</sup> da H <sub>2</sub> S	10
	SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> da H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	2
	CN <sup>-</sup> da HCN	2
	PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> da H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	2
applicazione protettivi e/o mascheranti	COV	50

## 5. Tecnologie di abbattimento

Le emissioni derivanti dalle fasi lavorative significative devono essere avviate ad un idoneo sistema di abbattimento, che assicuri il rispetto dei limiti di emissione di cui al punto 4.

L'idoneità dei sistemi di abbattimento è certificata dal produttore, per gli impianti di nuova installazione, mentre è comprovata dai rapporti di prova relativi alle analisi di autocontrollo annuale, per gli impianti esistenti.